

## Vakuumpumpen

Bei der Planung Ihrer Vakuumanlage beraten wir Sie gern und unverbindlich.

Vakuumpumpen liefern wir in allen Größen und Typen, passend für die jeweilige Anwendung, z.B.:

### Typ 1008

Kompakte Drehschieber-Vakuumpumpe, ölfrei, für den mobilen Einsatz an einzelnen Formen, oder als Notfall-Aggregat bei Ausfall eines zentralen Vakuumsystems.

Motor:	220-240 V, 50/60 Hz
Nennsaugvermögen:	8 m <sup>3</sup> /h
Enddruck:	150 hPa
Motornennleistung:	0,25 kW
Motornendrehzahl:	3000 min <sup>-1</sup>
Schalldruckpegel:	62 dB(A)
Gewicht ca.:	7,6 kg
Zubehör:	Luftfilter zur Geräuschminderung



## Venturipumpen

Diese kleinen handlichen Vakuumpumpen benötigen zum Betrieb keinen Strom, sondern Pressluft. Sie sind in vielen Größen und mit verschiedenen Saugvermögen lieferbar. Der Enddruck beträgt 150 hPa. Der Verbrauch an Pressluft ist abhängig von der Größe und Luftleistung.



Die Pumpen eignen sich für den fliegenden Aufbau an kleinen Vakuumformen und für Versuchsanordnungen. Größere Typen können auch als Notfallpumpen eingesetzt werden.