

CONFORMAT N767

BESCHREIBUNG: CONFORMAT N767 ist eine Verstärkungsmatte aus endlosen Glasfasersträngen. N767 ist eine halbporeöse Matte, die zumeist für flache oder einfach geformte Teile verwendet wird, die im Pressverfahren, Injektionsverfahren und RTM hergestellt werden. Mit N767 hergestellte Teile lassen sich besonders gut beschneiden und stanzen. N767 kann auf beiden Seiten mit einer feinen Schicht aus Filamenten zur weiteren Verbesserung der Oberflächenqualität hergestellt werden.

BINDERSYSTEM: Diese Matte kann mit allen Superior-Bindersystemen hergestellt werden.

AUSSEHEN: N767 sind gleichmäßige Matten von weißer Farbe und werden in Rollen mit geschnittener Kante geliefert. Jede Rolle ist frei von Rissen, Löchern, Verschmutzung, Fetten, Fremdstoffen und ungleichmäßigen Glasklumpen oder -strängen.

SPEZIFIKATION:

Flächengewicht /m ² Produktionsbereich	Rollenbreite Produktionsbereich	Rollenlänge Produktionsbereich	Rollendurchmesser Produktionsbereich	Bindergehalt Produktionsbereich
75 g bis 600 g *	40 cm bis 240 cm ** nach Kundenwunsch	61 m bis 274 m je nach Flächengewicht	46 cm bis 56 cm je nach Flächengewicht	6-9% *** nach Kundenwunsch
Toleranz (+/- 15%)	Toleranz (+/- 3,2 mm)	Toleranz (+/- 31 m)	Toleranz (+/- 5 cm)	Toleranz (+/- 2%)

* Flächengewicht ist der berechnete Durchschnittswert für jede Rolle.

** Breiten von 5 cm bis 35 cm auf Nachfrage gegen Aufpreis.

*** Bindergehalt vor Aushärtung.

OPTION FÜR BESONDERE OBERFLÄCHE : CONFORMAT N767XS wird hergestellt mit einem zusätzlichen SURMAT-Vlies auf einer Seite, um die Oberfläche des Formteils noch wesentlich zu verbessern. Ein weiterer Vorteil liegt in der Kosteneinsparung, da die Anzahl der Mattenlagen beim Zuschnitt und bei der Beschickung der Formen vermindert wird, denn hier sind zwei Produkte in einem vereint. Es wird ein Preisaufschlag berechnet. Das Gewicht des Vlieses ist im Flächengewicht enthalten.

VERPACKUNG: Alle Matten sind auf kräftige Pappkerne mit 7,6 cm Innendurchmesser gewickelt. Jede Rolle wird bei der Produktion mit Polyethylenfolie ummantelt, auf eine hölzerne Palette mit den Maßen 1,15 m x 1,12 m x 88 mm gestellt und die Palette für den Transport in Stretchfolie verpackt. Normalerweise sind vier bis fünf (4-5) Rollen auf einer Palette. Rollen mit 91,4 cm Breite oder weniger können übereinandergesetzt werden.

Andere Verpackungsarten sind möglich, evtl. gegen Aufpreis:

- A. Kräftiger Pappkern mit 10,2 cm Innendurchmesser.
- B. Pappkarton und Palette.
- C. Vakuumverpackung mindert das Rollenvolumen um 10 %.
- D. Pappkarton mit Vinylband und Stretchfolie.
- E. Andere Verpackungsarten auf Wunsch.

Jede Rolle hat ein Etikett mit Produktionscode, Rollenummer, Mattenbreite, Rollenlänge und Rollengewicht.

LAGERUNG: Für beste Ergebnisse wird empfohlen, die CONFORMAT-Produkte bei Temperaturen zwischen 10°C und 35°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% zu lagern. CONFORMAT sollte bis zur Verwendung in der Originalverpackung belassen werden.

Verkauf für Deutschland, Österreich und Schweiz:

Dr. Jörg Hetfleisch Industrievertretung
Raiffeisenstraße 27, D-63840 Hausen
Tel. +49 6022 21488, Fax +49 6022 21902

E-mail: hetfleisch@hetfleisch.de
Mobil: +49 170 9013405