

CONFORMAT N761

BESCHREIBUNG: CONFORMAT N761 ist eine Verstärkungsmatte aus endlosen Glasfasersträngen. N761 ist eine halbporeöse Matte, die zumeist für flache oder einfach geformte Teile verwendet wird, die im Pressverfahren, Injektionsverfahren und RTM hergestellt werden. Mit N761 hergestellte Teile lassen sich besonders gut beschneiden und stanzen. N761 hat auf beiden Seiten eine feine Schicht aus Filamenten zur weiteren Verbesserung der Oberflächenqualität.

BINDERSYSTEM: Diese Matte kann mit allen Superior-Bindersystemen hergestellt werden.

AUSSEHEN: N761 ist eine weiß- bis elfenbeinfarbene, gleichmäßige Matte und wird in Rollen mit geschnittener Kante geliefert. Jede Rolle ist frei von Rissen, Löchern, Verschmutzung, Fetten, Fremdstoffen und ungleichmäßigen Glasklumpen oder -strängen.

SPEZIFIKATION:

Flächengewicht /m ² Produktionsbereich	Rollenbreite Produktionsbereich	Rollenlänge Produktionsbereich	Rollendurchmesser Produktionsbereich	Bindergehalt Produktionsbereich
75 g bis 600 g *	40 cm bis 240 cm ** nach Kundenwunsch	61 m bis 274 m je nach Flächengewicht	46 cm bis 56 cm je nach Flächengewicht	6% bis 9% *** nach Kundenwunsch
Toleranz (+/- 15%)	Toleranz (+/- 3,2 mm)	Toleranz (+/- 31 m)	Toleranz (+/- 5 cm)	Toleranz (+/- 2%)

* Flächengewicht ist der berechnete Durchschnittswert für jede Rolle.

** Breiten von 5 cm bis 35 cm auf Nachfrage gegen Aufpreis.

*** Bindergehalt vor Aushärtung.

VERPACKUNG: Alle Matten sind auf kräftige Pappkerne mit 7,6 cm Innendurchmesser gewickelt. Jede Rolle wird bei der Produktion mit Polyethylenfolie ummantelt, auf eine hölzerne Palette mit den Maßen 1,15 m x 1,12 m x 88 mm gestellt und die Palette für den Transport in Stretchfolie verpackt. Normalerweise sind vier bis sechs (4-6) Rollen auf einer Palette. Rollen mit 91,4 cm Breite oder weniger können übereinandergesetzt werden.

Andere Verpackungsarten sind möglich, evtl. gegen Aufpreis:

- A. Kräftiger Pappkern mit 10,2 cm Innendurchmesser.
- B. Pappkarton und Palette.
- C. Vakuumverpackung mindert das Rollenvolumen um 10%.
- D. Pappkarton mit Vinylband und Stretchfolie.
- E. Andere Verpackungsarten auf Wunsch.

Jede Rolle hat ein Etikett mit Produktionscode, Rollennummer, Mattenbreite, Rollenlänge und Rollengewicht.

LAGERUNG: Für beste Ergebnisse wird empfohlen, die CONFORMAT-Produkte bei Temperaturen zwischen 10°C und 35°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% zu lagern. CONFORMAT sollte bis zur Verwendung in der Originalverpackung belassen werden.

Verkauf für Deutschland, Österreich und Schweiz:

Dr. Jörg Hetfleisch Industrievertretung
Raiffeisenstraße 27, D-63840 Hausen
Tel. +49 6022 21488, Fax +49 6022 21902

E-mail: hetfleisch@hetfleisch.de
Mobil: +49 170 9013405